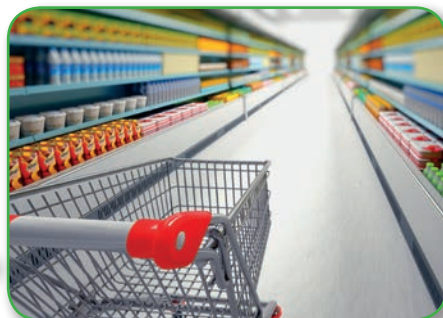
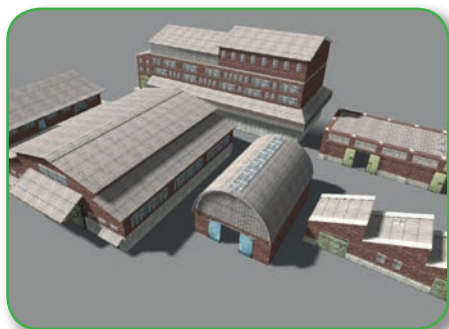


BUDUJ PRZEWAGĘ Z

RSC **AUTO**id

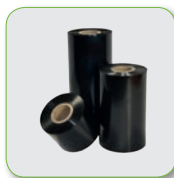
OPTYMALIZACJA PROCESÓW

ŁAŃCUCHA DOSTAW



RSC Auto ID działa w branży automatycznej identyfikacji od 1997 roku, a od 2004 roku jest także konwerterem etykiet i taśm termo-transferowych oraz fleksograficzną, offsetową i cyfrową drukarnią etykiet i opakowań. Dzięki doświadczeniu i wiedzy zdobytym przez te lata, stanowimy unikalne połączenie kompetencji z zakresu kreacji opakowań, systemów etykietujących i znakujących oraz automatycznej identyfikacji. Nasze innowacyjne rozwiązania bazujące na systemach automatycznej identyfikacji optymalizują procesy produkcji, logistyki, dystrybucji i handlu w całej Polsce i za granicą.

NASZYM MOTTO JEST – **SZTUKA IDENTYFIKACJI,**
A NADRZĘDNYM CELEM – **ZADOWOLENIE KLIENTA – CUSTOMERS FIRST**



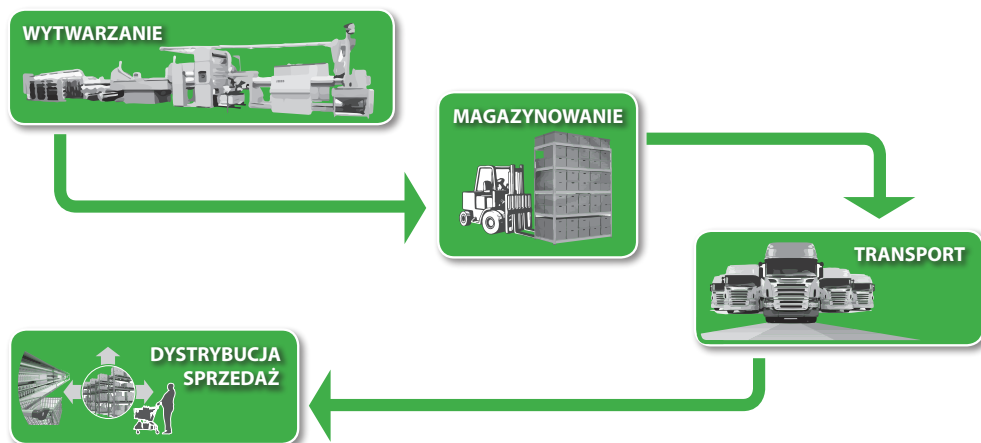
JESTEŚMY LIDEREM RYNKU,

A NASZĄ
SPECJALNOŚCIĄ SĄ:

- Fleksograficzny, offsetowy i cyfrowy druk etykiet
- Konfekcja etykiet i taśm termotransferowych
- Systemy etykietujące i znakujące
- Innowacyjne i kompleksowe rozwiązania dla PRZEMYSŁU OPAKOWAŃ I LOGISTYKI
- Systemy identyfikacji procesów na bazie kodów kreskowych i RFID
- Systemy identyfikacji produktów w łańcuchu dostaw
- Identyfikacja osób
- Profesjonalny multiplatformowy serwis



OPTIMALIZACJA PROCESÓW ŁAŃCUCHA DOSTAW



Dostawca: **RSC** **AUTO**id

- CEL:**
- płynna i terminowa realizacja zamówień
 - usprawnianie pracy, zwiększanie efektywności i dokładności procesów produkcji, magazynowania i całego łańcucha dostaw
 - minimalizacja kosztów

- ŚRODKI:**
- drukarki mobilne
 - komputery mobilne
 - sieci bezprzewodowe
 - oprogramowanie



Łańcuch dostaw to szereg procesów pozwalających na realizację dostaw – od dostawy surowców i produkcji, poprzez magazynowanie i transport, aż po dystrybucję i sprzedaż. Do optymalnego działania wszystkich etapów łańcucha dostaw oraz umożliwienia obniżenia kosztów zachodzących w nich procesów, istotny jest rzetelny przepływ dokładnych informacji między wykonawcami poszczególnych zadań w łańcuchu, a na jego rzetelność wpływają wykorzystywane rozwiązania optymalizujące pracę.

ŁAŃCUCH DOSTAW PRODUKCJA – MAGAZYNOWANIE – TRANSPORT – DYSTRYBUCJA

Zastosowanie nowoczesnych rozwiązań automatycznej identyfikacji w łańcuchu dostaw wpływa znacząco na zmniejszenie ilości błędów pracowników oraz na skrócenie czasu wykonywania poszczególnych czynności, a w rezultacie także na redukcję kosztów. Rozwiązania mobilne z odpowiednio dostosowanym do pełnionej funkcji interfejsem pozwalają na ciągły kontakt odpowiednich osób w odpowiednim czasie i na natychmiastową reakcję na zaistniałe potrzeby i sytuacje. Natomiast integracja systemów IT oraz wykorzystanie systemów zarządzania, dzięki wykorzystaniu najnowszych technologii i wsparciu całej gamy urządzeń auto id, pozwalają realizować i monitorować dowolnie zdefiniowane procesy logistyczne, dostarczając jednocześnie szczegółowych informacji dotyczących stanów produktowych według wielu różnych kryteriów.



PROCESY WYMAGAJĄCE OPTIMALIZACJI OBEJMUJĄ:

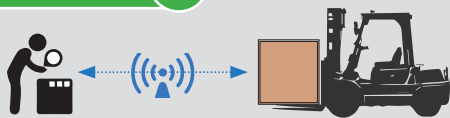
- rozwiązania bezprzewodowe
- komunikację i zarządzanie personelem
- obsługę towarów przychodzących
- składowanie i inwentaryzację
- kompletowanie zamówień
- obsługę towarów wychodzących
- transport
- sprzedaż i dystrybucję



BEZPRZEWODOWE ROZWIĄZANIA KLASY PRZEMYSŁOWEJ

1

To pierwszy krok do efektywnej realizacji zamówień z uwagi na to, że w ciągłym ruchu środowiska magazynowego i przemysłowego jest coraz mniej miejsca na okablowanie. Zarówno towary i materiały, jak i ludzie oraz urządzenia wymagają mobilności klasy przemysłowej oraz ciągłej łączności w urządzeniach przemieszczających się po magazynie, aby móc na co dzień realizować liczne zadania i rozwiązywać wszelkie problemy operacyjne.



- **Problemy:** przestoje, brak dostępności, zatory operacyjne, liczba urządzeń, przestrzenie magazynowe
- **Rozwiązanie:** sieci bezprzewodowe, punkty dostępowe, systemy zarządzania infrastrukturą
- **Rezultat :** bezpieczna i efektywna praca w całym łańcuchu dostaw

2

PERSONEL: KOMUNIKACJA I ZARZĄDZANIE



- **Problemy:** stacjonarne stanowiska komputerowe, spóźnione reakcje, powolna praca
- **Rozwiązanie:** mobilne komputery dotykowe, tablety, drukarki biurkowe, inteligentne identyfikatory, drukarki kart
- **Rezultat:** oszczędność czasu dzięki możliwości opuszczenia biura i pracy mobilnej przy zachowaniu wymiany informacji w czasie rzeczywistym; skuteczna identyfikacja, kontrola dostępu i śledzenie lokalizacji

Doskonała komunikacja między pracownikami jest niezbędna dla efektywnej realizacji zamówień. Urządzenia mobilne klasy przemysłowej pozwalają na łączność zarządzających z personelem w czasie rzeczywistym, monitorowanie działań oraz dostęp do ważnych informacji, niezależnie od aktualnej lokalizacji pracowników.



KOMPLETACJA ZAMÓWIEŃ

3

Rosnąca powierzchnia magazynów oraz ilość towarów wymaga odpowiednich narzędzi do utrzymania płynności realizacji zamówień. Ręczny proces kompletacji często prowadzi do błędów w dostawach, które zredukowane mogą być dzięki zastosowaniu mobilnych rozwiązań, lepszej automatyzacji procesu kompletacji, łączeniu zadań oraz skanowaniu lub użyciu systemów głosowych. Tak zoptymalizowane zarządzanie zasobami pozwala na większą elastyczność i dokładniejszą rejestrację danych o towarach na magazynie, a także natychmiastową weryfikację skompletowanych produktów.



- **Problemy:** nieefektywne operacje i chodzenie po magazynie, wzrost liczby małych zamówień, przeoczenie błędów
- **Rozwiązanie:** komunikacja głosowa, ubieralne terminale i skanery, komputery przemysłowe, drukarki mobilne
- **Rezultat:** płynna realizacja zamówień, eliminacja błędów, więcej zamówień realizowanych w krótszym czasie przez mniejszą liczbę osób



4

INWENTARYZACJA I SKŁADOWANIE



- **Problemy:** liczne błędy i niezgodności, czasochłonność inwentaryzacji, wymagania prawne dot. dokładnego obrazu zapasów
- **Rozwiązanie:** bezprzewodowe skanery, terminale mobilne, aplikacje
- **Rezultat:** dokładna, stosunkowo szybka i przez to częstsza inwentaryzacja, zautomatyzowane wprowadzanie danych do systemów WMS w czasie rzeczywistym, rzadsze braki towarów

Dla optymalizacji procesów inwentaryzacji i składowania konieczne są technologiczne usprawnienia w przechowywaniu oraz ulepszone śledzenie i zarządzanie zasobami. Zasoby znajdujące się na magazynie muszą być skrupulatnie kontrolowane i widoczne w czasie rzeczywistym. Przeprowadzanie regularnych inwentaryzacji nie musi być czasochłonne i podatne na błędy, a może przynieść wiele korzyści, jak np.: zwiększyć poziom widoczności informacji o towarach i polepszyć jakość danych na ich temat.



5

OBSŁUGA TOWARÓW PRZYCHODZĄCYCH



- **Problemy:** wadliwe dokumenty papierowe, niedostateczna widoczność, rosnąca liczba przychodzących towarów z kodami kreskowymi, powolne procesy rozładunku
- **Rozwiązanie:** przemysłowe skanery kodów kreskowych, czytniki RFID, drukarki przemysłowe i biurkowe, komputery mobilne
- **Rezultat:** bardziej wydajna i dokładna identyfikacja i weryfikacja przy rampie wylądowczej, obsługa większej ilości dostaw przy mniejszej ilości czasu i pracowników

Błędy zaistniałe podczas przyjmowania i sortowania towaru przenoszą się na kolejne etapy łańcucha dostaw. Aby uniknąć nieprawidłowości, pracownicy zajmujący się rozładunkiem muszą mieć stały dostęp do systemów informacji o zasobach, zamówieniach i księgowości. Poprzez zeskanowanie kodu kreskowego i automatyzację procesów obsługi towarów przychodzących dostawy są szybko identyfikowane oraz rozliczane, a uszkodzenia rejestrowane.



OBSŁUGA TOWARÓW WYCHODZĄCYCH

6

Kluczowe dla optymalizacji obsługi towarów wychodzących jest zintegrowanie działów pakowania i przygotowania do wysyłki. Zapewnia to właściwy stan produktów do wysyłki, a także właściwy adres i czas nadania – nawet w przypadku nagłych zmian w zamówieniu. Rozwiązania mobilne pozwalają na przekazywanie wszystkich niezbędnych informacji oraz na ostateczną weryfikację zamówienia, co bezpośrednio przekłada się na zadowolenie zarówno pracowników, jak i klientów.



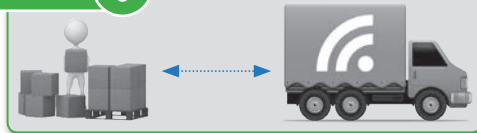
- **Problemy:** wolne tempo realizacji zadań, brak informacji podczas pakowania, zamówienia i ich zmiany na ostatnią chwilę
- **Rozwiązanie:** komputery przemysłowe, skanery, drukarki przemysłowe i biurkowe, systemy etykietujące
- **Rezultat:** odpowiednio przygotowany towar przy jednoczesnej oszczędności czasu i pieniędzy, optymalizacja ładunku, monitorowanie wydajności



TRANSPORT

7

Transport jest z definicji procesem mobilnym, dlatego też kierowcy – będąc kluczowymi wykonawcami czynności związanych z transportem – powinni być wyposażeni w urządzenia mobilne. Rozwiązanie takie daje możliwość bezproblemowego kontaktu z przełożonymi, a także dostępu w czasie rzeczywistym do wszystkich istotnych danych związanych z przewożonym ładunkiem. Smartfony i tablety usprawniają dostawy i odbiór, a także pozwalają w łatwy sposób śledzić flotę, a wzmocnione, przenośne drukarki pozwalają na wydruk paragonów, pokwitowań czy etykiet odbiorczych.



- **Problemy:** odległość i ciągłe przemieszczanie się
- **Rozwiązanie:** terminale mobilne, smartfony, tablety, drukarki przenośne
- **Rezultat:** proste śledzenie ładunku, dobra łączność z kierowcą, dostęp do niezbędnych informacji w czasie rzeczywistym



8

SPRZEDAŻ I DYSTRYBUCJA



- **Problemy:** potrzeba dużej ilości etykiet, kolejki, częste zmiany na półkach/wystawie, oczekiwania i szybkie zniechęcanie się klientów
- **Rozwiązanie:** skanery ręczne, drukarki biurkowe i mobilne, terminale/komputery mobilne, kioski samoobsługowe, drukarki kart
- **Rezultat:** szybsza obsługa klienta, skuteczne zarządzanie półkami, szybka i bezbłędna obsługa, nagradzana lojalność klientów

